

CUPRO MAX

Kimyasal Bileşimi (%)	Cr	Zr	Diğerleri	Cu
	0.5-1.2	0.03-0.3	maks.0.2	Kalanı

Malzeme Standardı DIN: 2.1293, EN: CW106C, UNS No: C18150

Malzeme Özellikleri Elektrik iletkenliği en yüksek olan bakır alaşımlarından birisidir. Krom ve zirkonyum ile alaşımlandırıldığı için saf bakıra göre sertliği yüksektir. Tel erazyon ile şekillendirilebilir.

Kullanım Alanları

- Direnç kaynağında düşük karbonlu çeliklerin ve galvanizli sacların elektrot uçları ve diskleri
- Bakır pirinç çelik ve alüminyum sürekli döküm kalıpları ve soğutma zarfları
- Dalma elektro erozyon makinelerinin elektrotlarında,
- Plastik ambalajlamada kaynak ve dikiş uçlarında,
- Plastik enjeksiyon makinelerinin püskürtme memelerinde,
- Galvano teknikte katot taşıyıcı ve sevk plakası olarak,
- Plastik ekstrüzyonunda şekillendirme ve soğutma takımlarında
- Elektrik ekipmanlarında, kontaklar, saplamalar, irtibat baraları

Isıl İşlem Isıl işlem yapılmış durumda teslim edilir.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	135-170
	Çekme Mukavemeti	N/mm ²	400-500
	Akma Mukavemeti	N/mm ²	320-410
	Uzama L=5D	%	18
	Elastisite Modülü (20 °C)	GPa	122

Fiziksel Özellikleri	Elektrik İletkenliği	MS/m	45
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	17
	Isıl İletkenlik (20 °C)	(W/m.K)	320
	Yoğunluk	(g/cm ³)	8.9