

Malzeme No.: Kod:

1.2316 X38CrMo16

R65

DC
Dörrenberg Edeltahl

Kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo					
0,38	16,50	1,20					

Çeliğin özellikleri:

1.2083'e göre daha fazla krom içeriği olan dolayısı ile daha iyi korozyon dayanımlı paslanmaz çeliktir. Genellikle ön sertleştirilmiş olarak sevk edilir. Parlatılabilirliği iyidir. Manyettir.

Kullanım alanları:

PVC gibi korozif plastiklerin ve polimerlerin kalıplarında krom veya nikel kaplamaya gerek kalmadan kullanılabilir. Ayrıca gıda endüstrisine yönelik bıçak, kalıp ve diğer parçaların yapımına kullanılır.

Teslimat durumu:

27 - 33 Rc ye' ön sertleştirilmiş durumda

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6},m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,3	10,8	11,2	11,6

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C
	19,6	21,1

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
760 - 800°C	fırın	max. 230 HB

Gerilim giderme tavlama

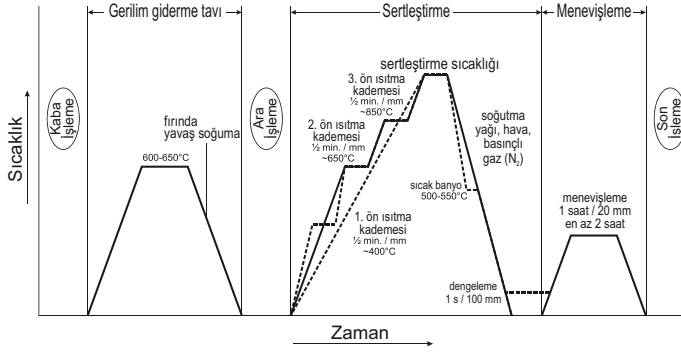
500 - 550 °C ön sertleştirilmiş durumdaki çelikler içindir.
Yumuşak tavlı durumdaki çeliklerde 600 - 650 °C önerilir.

Sıcaklık	Soğutma	
500 - 550°C	fırın	

Sertleştirme

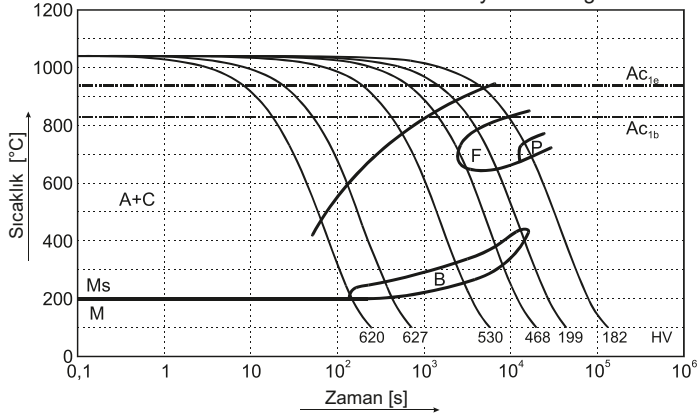
Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1020 - 1050°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

(1.2316) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)

Ostenizasyon Sıcaklığı 1040 °C



Menevişleme Diagramı

