

Malzeme No.: Kod:

# 1.2436 X210CrW12

CPW

Dörrenberg Edelstahl

## 1.2436 çeliğin kimyasal analizi: (Ortalama analiz %)

C	Cr	W					
2,10	12,00	0,80					

## 1.2436 çeliğin özellikleri:

%12 kromlu ledeburitik yapılu soğuk iş çeliğidir. Yapı içindeki yüksek oranlı karbür içeriğinden dolayı çok yüksek aşınma dayanımı vardır. 1.2080 çeliğine göre çekirdeğine doğru sertleşme kabiliyeti daha iyidir. Tokluğu da daha yüksektir. İkincil sertleşme özelliği yoktur.

## 1.2436 malzemenin kullanım alanları:

2 mm'ye kadar silisli sacların kesme kalıpları, kağıt ve plastik bıçakları, derin çekme kalıpları, sıvama kalıpları, zımbalar, kesme bıçakları, aşındırıcı tozları presleme kalıpları, profil röleleri, civata ovalama topları, vb. yerlerde kullanılır.

## 1.2436 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı, max. 250 HB sertlikte

## Fiziksel özellikleri:

	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
Isıl genleşme katsayısı		10,9	12,3	13,0	13,2
	$\left[ \frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
Isıl iletkenlik		16,7	20,5	24,2	

## Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
800 - 840°C	fırın	max. 250 HB

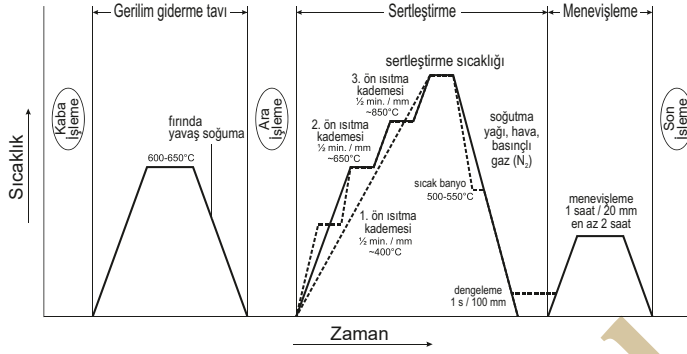
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

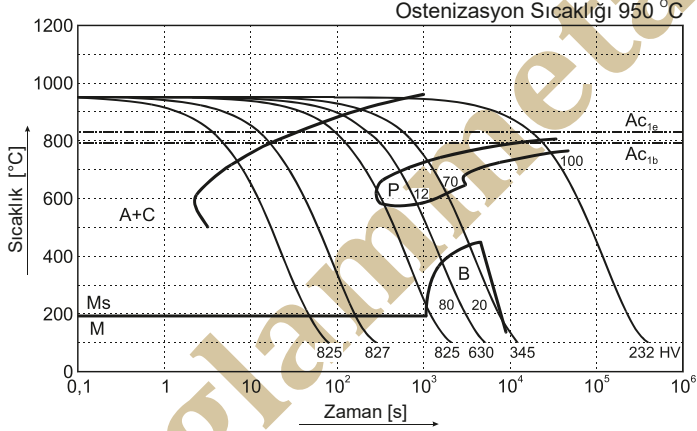
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
960 - 980°C	Yağ, basınçlı gaz (N <sub>2</sub> ), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

## (1.2436) Isıl İşlem Basamakları



## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



## Menevişleme Diagramı

