

Malzeme No.: Kod:

1.2714 55NiCrMoV7

A50

DC
Dörrenberg Edeltahl

1.2714 çeliğin kimyasal analizi: (Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	Ni	V			
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10			

1.2714 çeliğin özellikleri:

Nikel alaşımlı, mükemmel tokluğu ve çekirdeğine kadar sertleşebilme özelliği olan kalıp çeliğidir. Orta ve büyük ölçekli dövme kalıplarında standart malzemedir. Hem sertleştirilmiş, hem de yumuşak tavlı olarak bulunabilir.

1.2714 malzemenin kullanım alanları:

Paslanmaz çelik eşya imalinde taban çakma kalıpları, parçalı pres kalıpları, ekstrüzyon presleri için baskı zımbaları, mühre taşıyıcıları destekler, kovan, koruyucu gömlekler ve sıcak makas ağızlarında kullanılır.

1.2714 teslimat durumu:

- a) Yumuşak tavlı, 220 - 250 HB
b) Su verilmiş ve menevişlenmiş 37 - 42 Rc
(1150 - 1350 N/mm²)

Fiziksel özellikleri:

	$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-600°C
Isıl genleşme katsayısı		12,3	13,4	14,1	14,4
	$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
Isıl iletkenlik		35,9	38,2	34,8	

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
650 - 700°C	fırın	max. 248 HB

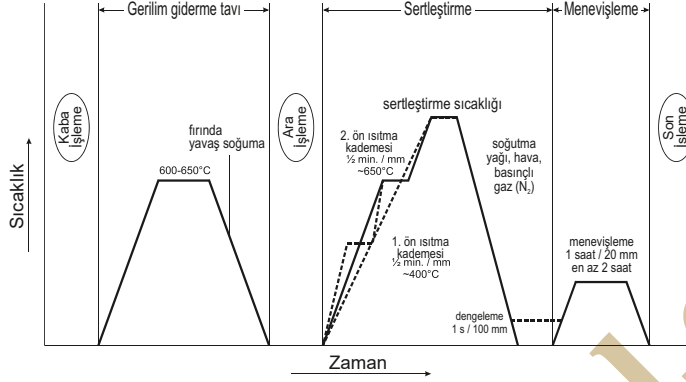
Gerilim giderme tavlı
Yumuşak tavlı çelikler için 600 - 650°C aralığı geçerlidir.

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

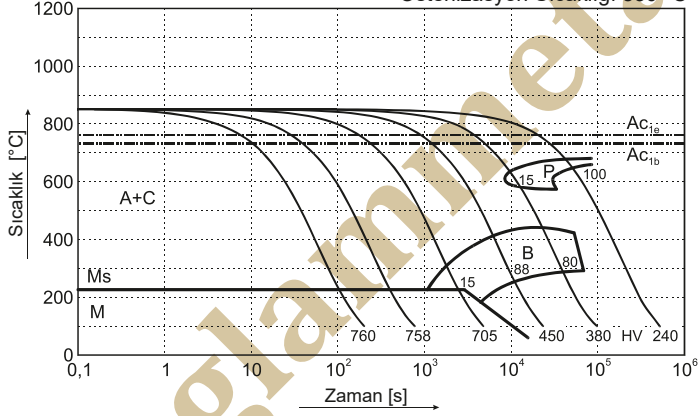
Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
840 - 890°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava	Menevişleme eğrisi

(1.2714) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)

Ostenizasyon Sıcaklığı 850 °C



Menevişleme Diagramı

