

Malzeme No.: Kod:

**1.2767 45NiCrMo16**

**VNC4**

**Dörrenberg** Edeltahl

**1.2767 çeliğin kimyasal analizi:**  
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,45	1,40	0,25	4,00				

**1.2767 çeliğin özellikleri:**

Yüksek tokluğa sahip, nikel alaşımlı darbe çeliğidir. Sertleşebilirliği ve parlatılabilirliği de yüksektir. Kullanım sertliği 52 - 54 Rc arasındadır. Daha yüksek sertliğin gerektiği darbeli çalışan kalıplarda WP7 V önerilir.

**1.2767 malzemenin kullanım alanları:**

Hurda makas bıçakları, çatal kaşık kalıpları, darphane kalıpları, yüksek oranda soğuk şekillendirme yapan kalıplar, kalın ve sac delme, kesme ve bükmede kullanılan takımlar, plastik enjeksiyon kalıpları

**1.2767 teslimat durumu:**

Yumuşak tavlı 285 HB

**Fiziksel özellikleri:**

Isıl genleşme katsayısı

$\left[ \frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C
	11,5	12,3	12,8	13,1

Isıl iletkenlik

$\left[ \frac{W}{m \cdot K} \right]$	20 °C	150 °C	300 °C
	32,9	34,6	35,1

**Isıl işlemleri:**

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
610 - 650 °C	fırın	max. 285 HB

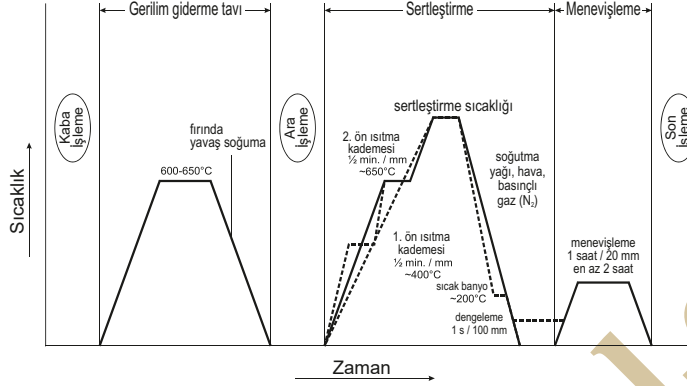
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650 °C	fırın	

Sertleştirme

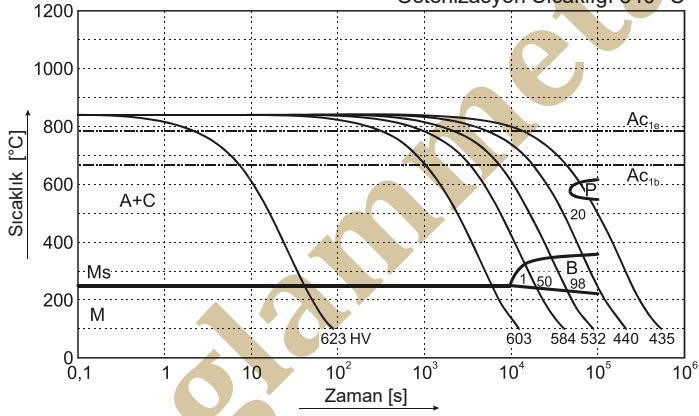
Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
840 - 870 °C	Yağ, basınçlı gaz (N <sub>2</sub> ), hava veya sıcak banyo 180 - 220 °C	Menevişleme eğrisi

## (1.2767) Isıl İşlem Basamakları



## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)

Ostenizasyon Sıcaklığı 840 °C



## Menevişleme Diagramı

