

Malzeme No.: Kod:

**1.3343**

**DMO5**

**Dörrenberg** Edelstahl

**1.3343 çeliğin kimyasal analizi:**  
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V	W			
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40			

**1.3343 çeliğin özellikleri:**

Çok geniş kullanım alanı olan yüksek hız çeliğidir. Yüksek sıcaklıklarda mekanik özelliklerini koruyan ve yüksek aşınma dayanımı olan bir çeliktir. AISI M2 çeliğine benzerdir. Toz metal olarak üretilen çeşidi de mevcuttur. (1.3343 Plus)

**1.3343 malzemenin kullanım alanları:**

Freze bıçakları, kılavuzlar, raybalar, helisel matkaplar, havşa matkapları, daire testereler, boşaltma tırları, dar belli kesiciler, ahşap işlemeye uygun frezeler ve planya bıçakları gibi çeşitli kesici takımlarda, soğuk şekil vermeyi sağlayan civata, somun imalinde kullanılan matris, zımba ve şişirici olarak, soğuk ekstrüzyon zımba ve kalıplarında kullanılır. PVD/CVD çok uygun bir çeliktir.

**1.3343 teslimat durumu:**

Yumuşak tavlı 260 - 300 HB

**Fiziksel özellikleri:**

Isıl genleşme katsayısı	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,8	11,8	12,0	12,5
Isıl iletkenlik	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		27,6	27,2	26,1	

**Isıl işlemleri:**

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
780 - 860°C	fırın	max. 262 HB

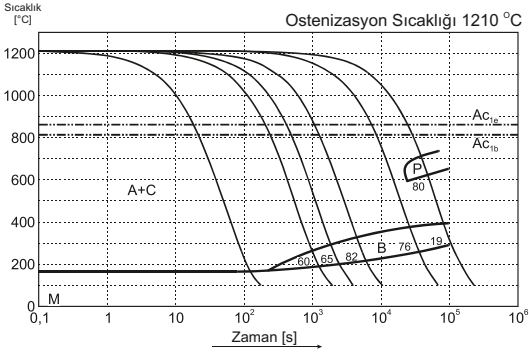
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1180 - 1230°C	Yağ, basınçlı gaz (N <sub>2</sub> ), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



## Menevişleme Diagramı

