

Malzeme No.: Kod:

1.8550

34CrAlNi7

Ni50

DC
Dörrenberg Edelstahl

Kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	Ni	Al			
0,34	1,70	0,20	1,00	1,00			

1.8550 çeliğin özellikleri:

Nitrasyondan sonra en az 950 HV yüzey sertliğinin elde edilebildiği, Cr Al Ni Mo alaşımli en genel amaçlı kullanılan nitrasyon çeliğidir.

1.8550 malzemenin kullanım alanları:

Ekstrüzyon makinelerinin kovan ve vida yapımında, mil yapımında piston kolları, genel mühendislik parçaları...

1.8550 teslimat durumu:

Ön sertleştirilmiş durumda (27 - 33 Rc)

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	12,1	12,7	13,2	13,7

Isıl iletkenlik

$\frac{W}{m \cdot K}$	20°C
	33,7

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
650 - 700°C	fırın	

Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
860 - 900°C	fırın	

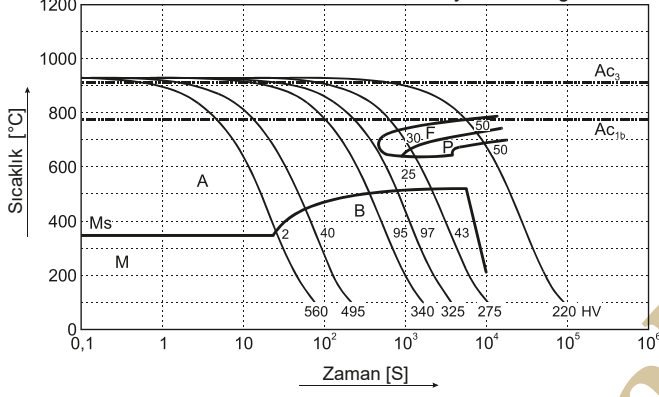
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
870 - 930°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500-550°C	Menevişleme eğrisi

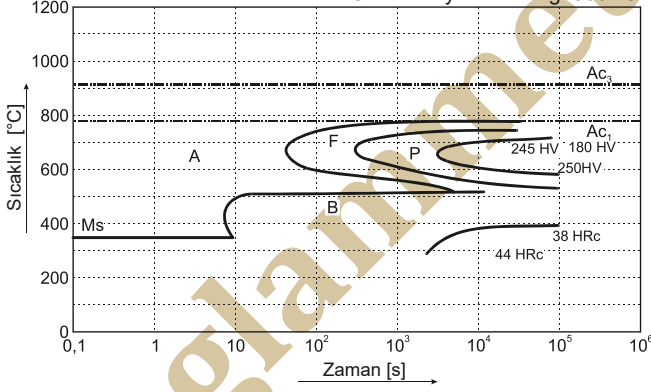
Su verilmiş ve menevişlenmiş durumda (DIN EN 10085, 07/2001) mekanik özellikler

Çap [mm]	16 ≤ d ≤ 40	40 ≤ d ≤ 100	100 ≤ d ≤ 160	160 ≤ d ≤ 250
Akma dayanımı Re [N/mm ²]	min. 680	min. 650	min. 600	min. 600
Çekme dayanımı Rm [N/mm ²]	900 - 1100	850 - 1050	800 - 1000	800 - 1000
Kırılma zaması A [%]	min. 10	min. 12	min. 13	min. 13
Tokluk CVN [J]	min. 30	min. 30	min. 35	min. 35

(1.8550) Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)
Ostenizasyon Sıcaklığı 930 °C



Zaman-Sıcaklık-Dönüşüm Diagramı (TTT)
Ostenizasyon Sıcaklığı 930 °C



Menevişleme Diagramı

