

CPR çeliğinin Kimyasal analizi: (Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,20	12,00	1,40	1,70	2,50			

CPR çeliğin özellikleri:

Yüksek oranda W, Mo ve V içeren, yüksek sertliğe sahip ledeburitik çeliktir. Yüksek aşınma dayanımı vardır. İkinci sertleşebilirliği olması CVD/PVD kaplanmasına imkan verir. Boyutsal kararlılığı da çok iyidir.

CPR kullanım alanları:

10 mm ve altındaki kalınlıklarda soğuk sac kesen kalıpların alt ve üst parçaları, zımbalar, kalibrasyon röleleri, iticiler, çekme silindirleri, profil röleleri, kalıp bilezikleri, raybalar, konik raybalar, aşındırıcı tozları, presleme takımları. Dış açma taraklarında 1.2379'dan daha uzun süreli çalışır. Nitrasyon ve oksidasyon yapılarak yüzeysel sertliği 64 - 65 Rc'ye kadar çıkarılabilir.

CPR teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 265 HB

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,6	11,2	11,6	12,0

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C
	22,8	23,8	24,9

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
820 - 850°C	fırın	max. 265 HB

Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1130 - 1150°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi