

Malzeme No.: Kod:

1.4057 X17CrNi16-2

R18

DC
Dörrenberg Edelstahl

Kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Ni					
0,17	16,00	2,00					

Çeliğin özellikleri:

Martensitik paslanmaz çeliktir.

Kullanım alanları:

Paslanmaz olması gereken miller, kağıt işleme takımları piston kolları, pompa ve sübap parçaları.

Teslimat durumu:

Ön sertleştirilmiş durumda (27 - 32 Rc)

Fiziksel özellikleri:

Isıl genleşme katsayısı

$\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,0	10,5	10,5	10,6

Isıl iletkenlik

$\frac{W}{m \cdot K}$	20°C
	25,0

Isıl işlemleri:

2 defa tavlama çok faydalıdır.

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
680 - 800°C	fırın	max. 295 HB

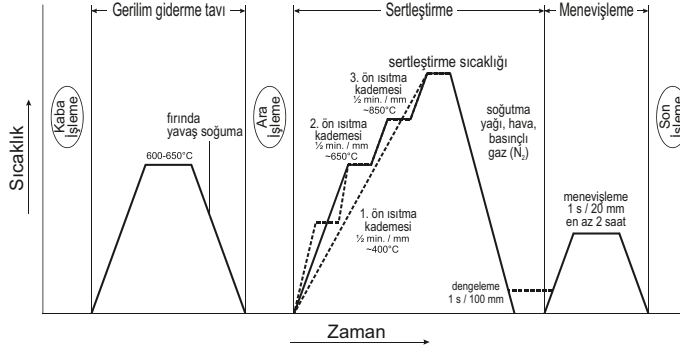
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
950 - 1050°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava	Menevişleme eğrisi

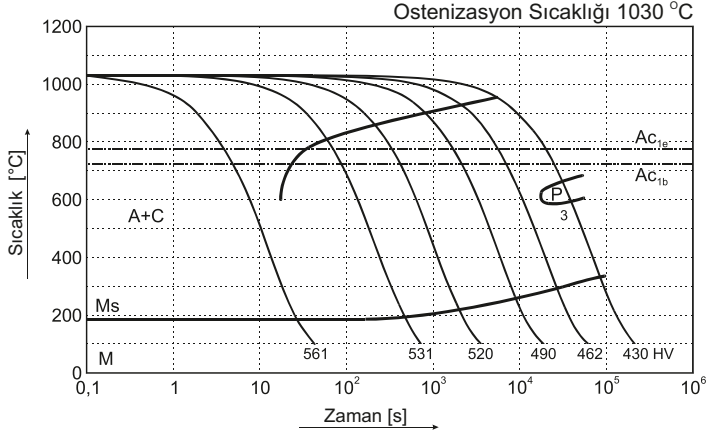
Su verilmiş ve menevişlenmiş durumda (DIN EN 10088-3, 08/95) mekanik özellikler

	QT800		QT900	
Çap d [mm]	≤ 60	60 - 160	≤ 60	60 - 160
Akma dayanımı Rp 0.2 [N/mm ²]	min. 600	min. 600	min. 700	min. 700
Çekme dayanımı Rm [N/mm ²]	800 - 950	800 - 950	900 - 1050	900 - 1050
Uzama A5 [%]	L: min. 14	L: min. 12	L: min. 12	L: min. 10
Tokluk CVN [J]	L: min. 25	L: min. 20	L: min. 20	L: min. 15

(1.4057) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

