

PMW

cutting Solutions

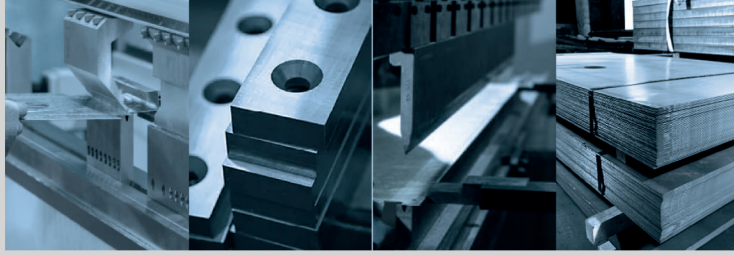
Endüstriyel Bıçaklarda
Çeyrek Asırlık
Tecrübe!



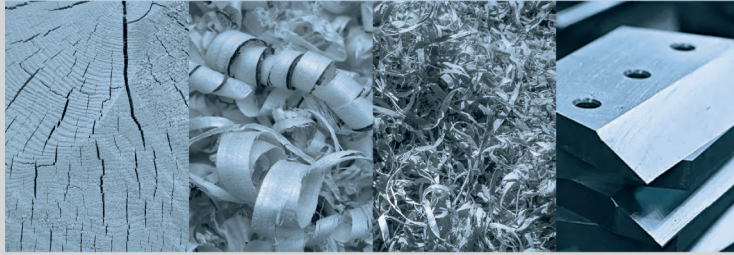
RECYCLING



PAPER
PLASTIC



METAL



WOOD

Alanında deneyimli **mühendis kadromuzla** her aşamada kaliteyi ve mükemmelliği **garanti ediyoruz**. En uygun **malzeme seçimi** ve gelişmiş **ısıt işlem** teknikleri ile bıçaklarımızda **dayanıklılık ve uzun ömür** sağlıyoruz. **Özel tasarım** ihtiyaçlarınıza göre işleme süreçlerimizde **en yüksek standartları** benimsiyoruz.

www.pmwcs.com
info@pmwcs.com
0850 205 20 95

Her Aşamada Kusursuzluk...

Entegre Üretim Avantajlarıyla Yanınızdayız

Mühendislik gücümüz, **AR-GE** yetkinliğimiz ve **tasarım** kabiliyetimizle, **endüstriyel bıçak üretiminde kalite ve güvenin temsilcisiyiz.**

1 Ham Madde Hazırlığı

Kendi standartlarımızda seçilen yüksek kaliteli çelik malzemeler ile üretimin ilk adımında kaliteyi garanti altına alıyoruz.



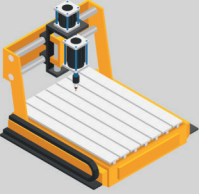
2 Talaşlı İmalat

Yüksek hassasiyetli CNC tezgâhlarımız ile her ürün, istenilen ölçü ve toleranslarda şekillendirilmektedir.



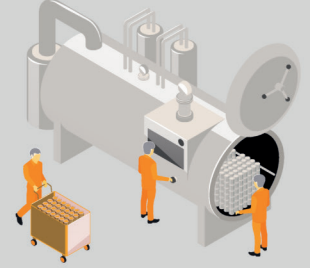
3 Isıl İşlem

Performans ve dayanıklılığı maksimize etmek için, modern vakum fırınlarda uyguladığımız kontrollü ısıtma işlemi ile bıçaklara üstün mukavemet kazandırıyoruz.



4 Markalama

Lazer markalama sistemlerimiz ile ürün kimliğini ve markamızı yüksek kalıcılıkla işleyerek **izlenebilirliği sağlıyoruz.**



5 Koruyucu Paketleme

Ürünler, sevkiyat öncesinde özenle paketlenir; depolama süreci için korozyon ve dış etkenlere karşı koruyucu ambalajlama uygulanır.



Yüksek Teknolojili Üretim Altyapısı ile %100 Entegre Çözüm Ortağınız

- **AR-GE Merkezimizde**, deneyimli **mühendislerimiz** her projeye **özel malzeme seçimi** ve üretim yöntemleri geliştirir.
- **CAD/CAM destekli tasarım** altyapımız ile özel üretim taleplerine **tasarımdan imalata** kadar **kapsamlı çözümler** sunarız.
- Güncel teknolojiyle donatılmış **laboratuvar koşullarımız** sayesinde, üretimin her aşamasında **kaliteyi ölçümlüyor, ürün güvenilirliğini** sistematik olarak **garanti altına alıyoruz.**
- **Müşteri odaklı** projelerde; **uygulama gereksinimlerine uygun** malzeme, ısıtma işlemi ve üretim süreci belirlenir.

- Granül Bıçağı
- Sıyırıcı Bıçaklar
- Fiber - Elyaf Bıçakları
- Hasarlı Ürün Kesme
- Doğrama Bıçakları

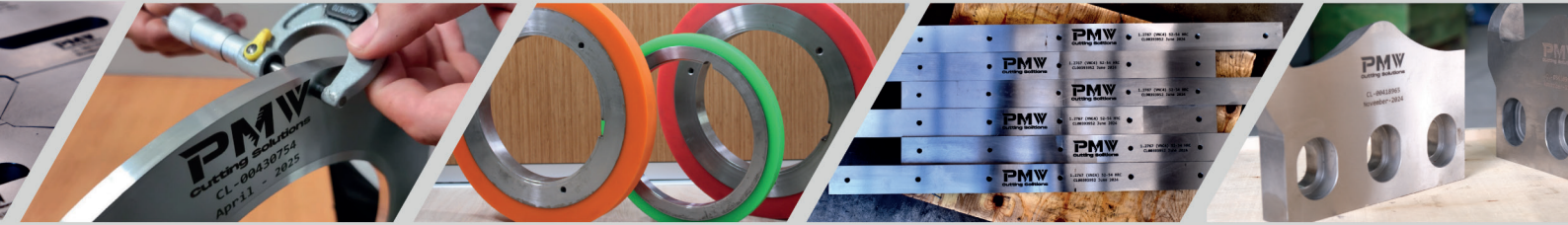
- Plastik Film Bıçakları
- Öğütücü Bıçaklar
- Döner Kesici Bıçaklar
- Grafık Bıçakları
- Çapraz Kesim Bıçakları

GERİ DÖNÜŞÜM - ATIK - ALTERNATİF YAKITLAR

- Kağıt Parçalama
- Tekstil Parçalama
- Lastik Parçalama
- Pulverizer Bıçakları
- Katı Atık Parçalama
- Folyo, Film Kesme

- Evsel Atık Parçalama
- Plastik Kırma Bıçakları
- Plastik Rul Bıçakları
- Plastik Granül Bıçakları
- Sert Plastik Kırma

APER - KAĞIT - PLASTIC - PLASTİK - METAL - GLASS - CAM - WOOD - AHŞAP - TEXTILE - TEKSTİL - ELECTRONICS - ELEKTRONİK - F



Uzman Kadromuzla Yerinde Destek, Doğru Çözüm

Çalışma Koşullarının Yerinde Analizi:

Sahada yaşanan performans sorunlarını yerinde inceliyor, mühendis ekibimizle birlikte malzeme, tasarım ve uygulama analizleriyle sorunun kaynağını tespit ediyoruz. Kullanım ve bakım önerileri sunuyoruz.

Doğru Malzeme ve Isıl İşlem Seçimi:

Ürün ve proses ihtiyaçlarınıza göre, çalışma ömrünü artıran ve bakım maliyetlerini düşüren en uygun malzeme ve ısıl işlem kombinasyonunu belirliyoruz.

Uygulamaya Özel Çözüm Önerileri:

Malzeme üretiminden gelen teknik uzmanlığımızı, çeşitli sektörlerde edindiğimiz saha tecrübesiyle birleştiriyoruz. Bu sayede her bıçak uygulaması için en doğru ve sürdürülebilir çözümleri sunuyoruz.

Yapısal Kararlılık ve Kullanım Ömrü Artışı:

Malzeme kalitesini ve yapısal kararlılığı artırmak için **ESR, EFS, normalizasyon** ve **menevişleme** gibi gelişmiş üretim ve ısıl işlem teknolojileriyle imalatı destekliyoruz.

- Uçar Makas Bıçağı
- Soğuk Makas Bıçağı
- Kütük Kesme Bıçağı
- Profil Makas Bıçağı
- Kablo Bıçağı

- Sac Dilme Bıçağı
- Dilme Lastikleri
- Separatör ve Ara Parçalar
- Boy Kesme Bıçağı
- Giyotin-Abkant Bıçağı

GERİ DÖNÜŞÜM - ATIK - ALTERNATİF YAKITLAR

- Elektronik Bileşen Bertarafı
- Veri Bertarafı
- Batarya Bertarafı
- Hurda Parçalayıcı Bıçaklar

- Hurda Makas Bıçakları
- Hurda Balyalama Bıçakları
- Yıkım Bıçaklar
- Kablo Soyma Bıçakları

BATTERY - PİL - ORGANIC - ORGANİK - ALUMINUM - ALÜMİNYUM - CARDBOARD - MUKAVVA - RUBBER - KAUKÇUK - STEEL - ÇELİK



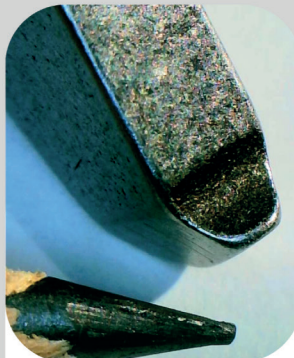
Hassas Üretim Teknikleri



Standart Üretici

- Riskli Kılcal Çatlaklar
- Yüksek Stresli Sivri Köşeler

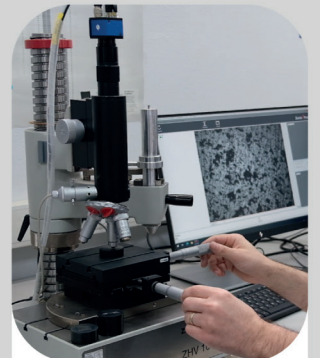
Sivri köşeler ve kılcal kırıklar, bıçak dayanıklılığını düşürür, erken hasara ve üretim kesintilerine neden olabilir.



PMW

- Minimize Çentik Etkisi
- Optimize Edilmiş Stres

PMW olarak, kesici köşelerin performansını düşürmeden, çentik etkisini en aza indirecek şekilde bıçağı optimize ediyoruz. Bu sayede mikroyapısal çatlaklar engellenir, bıçak daha uzun ömürlü ve güvenilir hâle gelir.



Her Aşamada Ayrıntılı Kalite Kontrol



- Kabuk Soyma Bıçakları
- Ağaç Dilme Bıçakları
- Ağaç Yongalama Bıçakları
- Ağaç Parçalayıcı Bıçaklar
- Orman Ürünleri Endüstri Bıçakları

GERİ DÖNÜŞÜM - ATIK - ALTERNATİF YAKITLAR

- Orman Ürünleri Atık Parçalama
- Kök Parçalama
- Bahçe Atıkları Parçalama

Zaman kaybetmeyin!

Teknik resminizi
veya
numunenizi
gönderin,
teklifinizi
hemen alın.



K - PAPER - KAĞIT - PLASTIC - PLASTİK - METAL - GLASS - CAM - WOOD - AHŞAP - TEXTILE - TEKSTİL - ELECTRONICS - ELEKTRONİK



Malzeme ve Isıl İşlemden Fark Yaratan AR-GE Merkezi Desteği

AR-GE merkezimiz, bıçak üretim süreçlerinin her aşamasında yenilikçi ve analitik bir yaklaşım benimsemektedir. Bu yaklaşım, üretim süreçlerinde kalite, verimlilik ve rekabet avantajı sağlarken; müşterilerimize ise uygulama koşullarına uygun, güvenilir performans ve toplam maliyeti düşüren çözümler sunmaktadır.

Aynı zamanda, daha uzun ömürlü ve doğru tasarlanmış ürünler ile kaynak kullanımını optimize ederek sürdürülebilirliğe de katkı sağlamaktayız.

İzlenebilirlik: Güven ve Şeffaflık

Her bir bıçak, üretim sürecinin sonunda lazerle işlenen benzersiz bir kod ile kimlik kazanır.

Bu kalıcı işaretleme sayesinde ürün, kullanım sonrası dahi geriye dönük olarak tüm üretim aşamalarıyla birlikte izlenebilir.

Sistem; kalite güvencesi, süreç şeffaflığı ve hızlı geri bildirim yönetimi açısından avantaj sunar.

Laboratuvar ve Test Olanaklarımız:

Çekme Testi
Aşınma Testi
Sertlik Ölçümü
Penetrant Testi
Spektral Analiz
Ultrasonik Hata Testi
Yüzey Pürüzlülük Testi



Test talepleriniz için
QR kodu tarayın

	Çelik	Plastik	Metal	Ahşap	Kağıt	Geri Dönüşüm	Kullanım Sertliği Rc	PVD Kaplama	Atma/ Kırılma Dayanımı	Aşınma Dayanımı	Sıcaklık Dayanımı	Açıklama
Darbe ve Kırılma Dayanımlılar	1.2767		✓			✓	48-54					Darbe dayanımına ihtiyaç duyulan kesme ve doğrama opresyonlarında kullanılır. Kalın sac kesme, hurda doğrama vb.
	D-AMO		✓			✓	44-54					1.2767'nin aşınma dayanımı konusunda yetersiz kaldığı yerlerde tercih edilir. Alevle Sertleştirilerek kullanılabilir. Hurda parçalama bıçakları vb.
	VNC5		✓			✓	52-56					1.2767'nin darbe dayanımını kaybetmeden aşınma dayanımı artırmak istenilen yerlerde kullanılır. Hurda doğrama ve parçama bıçakları vb.
	CP72+		✓			✓	56-62	✓				Darbe ve aşınma dayanımı yüksek, optimize edilmiş toz metal; hurda doğrama, plastik kırma ve sac kesme gibi uygulamalarda kullanılır.
Sıcaklık Dayanımlılar	1.2344		✓			✓	48-54					Isıl dayanıma sahiptir. Ancak ısıya maruz kalmayan uygulamalarda, darbe dayanımı için yeni nesil takım çelikleri tercih edilmelidir.
	DM3XESR		✓			✓	50-56					Isıya maruz kalan veya yüksek darbe dayanımı gereken bıçaklarda kullanılır. Kütük kesim bıçakları, soğuk makas bıçakları gibi uygulamalara uygundur.
	PMD23		✓			✓	58-64	✓				Isı ve aşınma direnci gerektiren bıçaklarda kullanılır; sıcak kesim ve lastik parçalama bıçakları gibi uygulamalarda tercih edilir.
Aşınma ve Darbe Dayanımlılar	1.2360		✓	✓		✓	52-56					Yüksek devirde çalışan, darbe ve aşınma dayanımı gerektiren uygulamalarda kullanılır. Ağaç yongalama ve sert plastik kırma bıçakları buna örnektir.
	WP7V		✓	✓		✓	50-60					Darbe ve aşınma dayanımı gerektiren uygulamalarda kullanılır. Uçar makas ve soğuk kesme bıçakları buna örnektir.
	CP2M		✓	✓		✓	46-58					Darbe, aşınma ve ısı direnci gereken uygulamalarda yüksek performans sunar. Uçar makas, kütük makası ve sıcak rulo bıçaklarında kullanılır.
	PMD M4		✓	✓		✓	60-64	✓				Darbe ve aşınma dayanımı gerektiren uygulamalarda kullanılır. Giyotin bıçakları ve benzeri kesme uygulamaları için uygundur.
Aşınma ve Kırılma Dayanımlılar	1.2379	✓	✓	✓	✓	✓	54-60	✓				Aşınma dayanımının önemli olduğu tüm uygulamalarda kullanılabilir. Genel kullanım için uygundur.
	CPOH	✓	✓	✓	✓	✓	58-64	✓				Yüksek sertlikte dahi darbe dayanımını korur. Giyotin bıçakları, sac dilme bıçakları ve benzeri uygulamalarda kullanılır.
	CP4M	✓	✓	✓	✓	✓	44-62	✓				Aşınma ve darbe dayanımı yüksek seviyede optimize edilmiş bir çelik türüdür. Kalın sac ve profil kesimi gibi zorlu uygulamalarda ideal çözümdür.
	PMD 60	✓	✓	✓	✓	✓	62-68	✓				Karbüre en yakın özelliklere sahip çelik alaşımdır. Kesim bıçakları için idealdir.
Aşınma Dayanımlılar	1.2436	✓	✓	✓	✓		56-60					Yüksek aşınma direncine sahiptir. Kağıt kesme ve cam elyaf katkılı plastiklerin işlenmesinde kullanılan bıçaklar gibi uygulamalara uygundur.
	CPR	✓	✓	✓	✓		60-64	✓				Aşınma dayanımı yüksektir. Sert ve aşındırıcı malzemelerin kesimi için uygundur. Silisli sac, elektronik ve benzeri uygulamalarda tercih edilir.
	PMD V10	✓	✓	✓	✓		62-66	✓				Karbüre yakın aşınma dayanımı sunar. Kesim bıçakları için uygundur.
Aşınma ve Sıcaklık Dayanımlılar	1.3343		✓		✓		58-62	✓				HSS çeliği; sac kesim, dilme ve punch işlemleri için uygundur.
	PMD 30		✓		✓		62-66	✓				Co içerikli takım çeliğidir. 1.3343 kullanıldığı tüm uygulamalarda kullanılabilir ve daha yüksek performans sağlar.

*Ömrünü tamamlayan bıçaklarınızı ekonomik değere dönüştürün, hurda teklifiniz için bizimle iletişime geçin.

**Bileme ve revizyon ihtiyaçlarınızda da PMW'nin uzmanlığından faydalanabilirsiniz.



Hızlı ve kolay teklif için QR kodu okutun

PMW
cutting Solutions
SAGLA//METAL Kuruluşudur

www.pmwcs.com
0850 205 20 95
info@pmwcs.com