

Cupro NSH

Chemische Zusammensetzung-	Ni	Si	Cr	Others	Cu
	2.8-3.2	0.8-1	0.4-0.5	max.0.2	rest

Code UNS No: C18000

Materialeigenschaften

Die Eigenschaften des Materials wurden von Saçlam Metal mit Wärmebehandlung entwickelt. Es wird als Alternative zu Cupro CNB-Legierung hergestellt. Es deckt alle Einsatzbereiche der Cupro CNB ab. Sehr hohe Abriebfestigkeit bei Raumtemperatur und hohen Temperaturen.

Nutzungsbereich

Es wird dort eingesetzt, wo eine gute elektrische und thermische Leitfähigkeit sowie hohe mechanische Eigenschaften erforderlich sind. Punktschweißelektroden, Nahtschweißscheiben, Buckel und Stumpfschweißelektroden sowie zum Schweißen von rostfreier Stählen. In Kunststoffspritzgussteilen, Kunststoffblasformen, Kühlkernen und anderen Teilen, Legierungen wie Kupfer, Messing, Bronze als Kokille form beim Gießen, an den Elektroden von Stahlgittermaschinen, Kolben von Aluminium-Spritzgussmaschinen.

Wärmebehandlung

Die Produkte werden in wärmebehandeltem Zustand geliefert.

Mechanische Eigenschaften

Harte	HB	220-240
Zugfestigkeit	N/mm ²	750-850
Streckgrenze	N/mm ²	650-750
Streckung L=5D	%	6-10
Elastizitätsmodul (20 °C)	GPa	130

physikalische Eigenschaften

Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	23-25
Wärmeausdehnungskoeffizient (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	17
Wärmeleitfähigkeit (20 °C)	(W/mK)	210
Volumen	(g/cm ³)	8.8