

Malzeme No.: Kod:

1.2363 X100CrMoV5

P5M

DC
Dörrenberg Edelstahl

1.2363 çeliğin kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
1,00	5,30	1,10	0,25				

1.2363 çeliğin özellikleri:

Havada sertleşen, özel bir soğuk iş çeliğidir. Orta alaşımlı ve yüksek alaşımlı soğuk iş çelikleri arasında bir köprü gibidir. Süneklik, aşınma dayanımı, işlenebilirlik özelliği, yüksek sertleşme kapasitesi, ısıtma sırasında ölçülerde çok az değişim, tam sertleşebilme kapasitesi ve çok yüksek basma mukavemeti özellikleri vardır.

1.2363 malzemenin kullanım alanları:

6 mm'ye kadar sac kesme kalıpları zımbalar, boru ve profil makaraları, makas bıçakları, ovalama taraqları, darphane kalıpları, desen kalıpları, plastik kırma bıçakları, kağıt bıçakları ve bükme kalıpları gibi yerlerde kullanılır.

1.2363 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 210 - 250 HB

Fiziksel özellikleri:

	$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
Isıl genişleme katsayısı		11,6	12,9	13,2	13,7
	$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
Isıl iletkenlik		15,8	26,7	28,9	

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
800 - 840°C	fırın	max. 241 HB

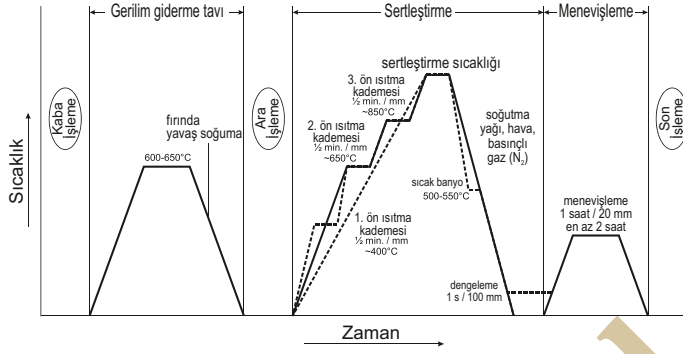
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

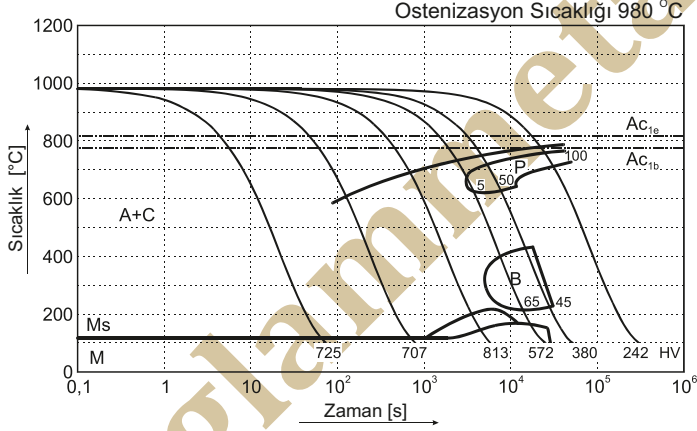
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
950 - 980°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

(1.2363) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

